

# 特殊含浸剤 メガシール200

Unique impregnant Mega Seal 200



## ■特長・用途

溶射皮膜には通常、多数の気孔が含まれており、中には皮膜表面から底面まで繋がっている貫通気孔も存在します。この状態では、腐食性、電気絶縁性が著しく低下しますので、本含浸剤で含浸することにより、皮膜表面の耐腐食性、絶縁性を向上させ、さらに気密性を向上させることが可能になります。

## ■Characteristics and Application

Sprayed coating generally contains numerous pores. Some of them penetrate the coating from its surface to the bottom. In this condition, the corrosion-resistance and the electric insulating property diminish significantly. Application of this impregnant improves the corrosion-resistance, the insulating property and the airtightness.

## ■使用方法

- ①被含浸物の表面に油、水が付着していますと欠陥部に含浸剤が入りません。必ず脱脂乾燥工程を置いてください。
- ②乾燥した被含浸物を含浸タンクに入れ、減圧して保持します。
- ③タンク内の被含浸物が充分浸漬できるまで含浸剤を吸入させます。
- ④圧縮空気を入れ、加圧保持します。
- ⑤被含浸物を洗浄して、余分な含浸剤を洗い落とします。
- ⑥速やかに硬化槽の中に入れ、1~2時間保持して加熱硬化を行います。

## ■Application method

- ①Oil and water adhered onto the surface of the parts to be impregnated hinder the impregnant from penetrating into the defective part. Set always a degreasing and drying process.
- ②Place the dried material to treat in the impregnation tank, reduce pressure and retain.
- ③Suck in the impregnant. In the tank, the material to treat must be immersed completely.
- ④Introduce the compressed air, and then retain pressurized.
- ⑤Wash the impregnated material to remove excess impregnant.
- ⑥Place speedily the impregnated material into the hardening tank, and retain it during 1 to 2 hours for thermal curing.

## ■性能比較表 / Performance comparison table



製品名 Product name	メガシール200 MEGA Seal 200
特長 Characteristic	溶射皮膜用 For thermally sprayed coating
成分 Composition	メタクリル酸エステル Ester methacrylate
密度 Density	1.06 g/cm <sup>3</sup>
粘度 Viscosity	20 mPa·s
分解温度 Decomposition Temperature	220℃

## ■荷姿 / Packing style

メガシール200 MEGA Seal 200	主剤 Principal	Net.18kg	ラミクリーン缶 Laminate pet can
	硬化剤 Hardener	Net.540g	ポリ容器 Plastic container